

报告编号：TY-RT-2022-KTL-030

无损检测报告

工 程 名 称：康泰路蒸汽管网工程

委 托 单 位：济宁高新公用暖通市政工程有限公司

检 验 单 位：山东天乙工程检测有限公司



射线检测报告

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

工程名称	康泰路蒸汽管网工程	产品编号	ZQ	承压设备类别	压力容器 ☐ I ☐ II ☐ III ☐ 承压锅炉 ☒ 压力管道				
材 质	20#	规格 (mm)	详见检件规格 mm	坡口形式	V 型				
焊接方法	☒ 手工 ☐ 自动	热处理状态	/	表面状态	外观检查合格				
检测时机	焊后	检测标准	NB/T47013.2-2015	技术等级	☐ A ☒ AB ☐ B				
合格级别	II	源 种 类	☒ X ☐ γ	焦点尺寸	1.0mm×2.4mm				
设备型号	XXHZ-2505	设备编号	RT-03	胶片型号	富明威				
胶片规格	240×80 mm	像质计型号	Fe10-16	增感屏	前屏: 0.03mm				
冲洗方式	☐ 自动 ☒ 手工	像质计摆放	☒ 源侧 ☐ 胶片侧		后屏: 0.03mm				
显影液配方	显影粉	显影条件	5min 20℃	原始记录编号	TY-RT-2022-KTL-030				
检 测 条 件 及 工 艺 参 数	检件规格 mm	Φ630×8	Φ529×8	Φ426×8					
	焊缝编号	详见续页	详见续页	详见续页					
	透照厚度	8mm	8mm	8mm					
	透照方式	单壁单影	单壁单影	单壁单影					
	焦 距	315mm	264.5mm	213mm					
	管电压 (Kv)	185	180	180					
	管电流/源活度	5mA	5mA	5mA					
	曝光时间	0.6min	0.5min	0.7min					
	像质计灵敏度	13#	13#	13#					
	焊缝长度 mm	1978.2	1661.06	1500.92					
	一次透照长度 mm	219.8	207.6325	187.6					
	拍片数量	9	8	7					
合格级别		II	II	II					
要求检测比例		100%	100%	100%					
实际检测比例		100%	100%	100%					
合格 片 数	A 类焊缝 (张)	B 类焊缝 (张)	相交焊缝 (张)	共计张数	最终评定 结果	I 级 (张)	II 级 (张)	III 级 (张)	IV 级 (张)
	/	1046	/	1046		958	75	5	8
缺陷及返修情况说明					检测结果				
1. 本台产品返修共计 13 处, 最高返修次数 1 次。 2. 超标缺陷部位返修后经复验合格。 3. 返修部位原缺陷情况见射线检测底片评定表。					1. 本管线焊缝质量符合 II 级要求, 结果合格。 2. 检测位置及底片情况见射线检测底片评定表及检测位置示意图 (另附)。				
检测人: 康亦军			审核人: 刘衍嵩			检测专用章			
资格: RT-Ⅱ 2023 年 01 月 18 日			资格: RT-Ⅱ 2023 年 01 月 18 日			 2023 年 01 月 18 日			

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ1	1	2.0-4.5	13	未见	I	Φ630×8
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ2	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ3	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ4	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ5	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ6	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ7	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷>6 点	IV	
ZQ8	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷>6 点	IV	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ9	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ10	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ11	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ12	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ13	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ14	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ15	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ16	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ17	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
ZQ18	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷>6 点	IV	
	5	2.0-4.5	13	未熔合 7mm	IV	
	6	2.0-4.5	13	未熔合 12mm	IV	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ19	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ20	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ21	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ22	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ23	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ24	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ25	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ26	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
ZQ27	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ28	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
ZQ29	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ30	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ31	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ32	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ33	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ34	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ35	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ36	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ37	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ38	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ39	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ40	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ41	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ42	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	条形缺陷 4mm	II	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ43	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 5 点	III	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 6 点	III	
ZQ44	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ45	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ46	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ47	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ48	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ49	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ50	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	条形缺陷 4mm	II	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
ZQ51	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ52	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ53	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ54	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述(性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ55	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ56	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	6	2.0-4.5	13	条形缺陷 6mm	III	
	7	2.0-4.5	13	条形缺陷 10mm	IV	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ57	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ58	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ59	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ60	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

检测专用章

NDT

检测专用章

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ61	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	条形缺陷 4mm	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ62	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ63	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	

检测专用章
NDT
检测专用章
3706843034151

射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ64	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	条形缺陷 8mm	IV	
	5	2.0-4.5	13	条形缺陷 10mm	IV	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ65	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ66	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述(性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ67	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ68	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ69	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ70	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ71	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	条形缺陷 5mm	III	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	条形缺陷 5mm	III	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ72	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ73	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ74	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ75	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ76	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ77	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ78	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ79	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ80	1	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ81	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ82	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ83	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ84	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ85	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ86	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ87	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ88	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ89	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ90	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ91	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ92	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ93	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ94	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ95	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ96	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
	9	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ1	1	2.0-4.5	13	未见	I	Φ529×8
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
ZQ2	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ3	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 3 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ4	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ4	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ5	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
ZQ6	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
	8	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ7	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ1	1	2.0-4.5	13	未见	I	Φ426×8
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ2	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	条形缺陷 3mm	II	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ3	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ4	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ5	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ6	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ7	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ8	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	



射线检测报告续页

报告编号: TY-RT-2022-KTL-030

焊缝编号	底片编号	黑度	灵敏度值	缺陷描述 (性质、位置和数量)	级别	备注
ZQ9	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	6	2.0-4.5	13	圆形缺陷 1 点	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ10	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	圆形缺陷 2 点	II	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ11	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	
ZQ12	1	2.0-4.5	13	未见	I	
	2	2.0-4.5	13	未见	I	
	3	2.0-4.5	13	未见	I	
	4	2.0-4.5	13	未见	I	
	5	2.0-4.5	13	未见	I	
	6	2.0-4.5	13	未见	I	
	7	2.0-4.5	13	未见	I	



